

## Allegato 1

### **Art. 1 Oggetto della relazione tecnica**

Con il presente capitolato si vuole descrivere le caratteristiche di un impianto di trattamento e valorizzazione di rifiuti di carta e cartone derivanti principalmente dal ciclo dei rifiuti urbani (a valle della raccolta differenziata – raccolta “porta a porta”) ed in frazione minore dal ciclo degli speciali, finalizzato ad ottenere un recupero ed una migliore separazione/valorizzazione del materiale trattato che si inserisca perfettamente nel contesto dell’esistente impianto di trattamento rifiuti di proprietà G.Eco srl, situato in Grassobbio (BG).

1/4

Il nuovo impianto si intende sviluppato:

- in ottica della circolare 4.0.

La linea dovrà essere dotata di un sistema di sicurezza di prossimità.

Si intendono inclusi anche i servizi di trasporto e montaggio, i mezzi di sollevamento, i materiali di cantiere, lo smontaggio e lo smaltimento delle parti esistenti che non dovranno essere conservate, eventuali demolizioni e/o modifiche delle opere civili esistenti, il quadro di comando e di controllo a bordo macchina e qualsiasi altro onere dovesse rendersi necessario alla buona riuscita dell’opera e per l’immediata messa in servizio, **quindi con una tipologia “chiavi in mano”.**

Tale fornitura dovrà espletarsi durante il normale esercizio dell’impianto, pertanto, si dovrà prestare molta attenzione e cura relativamente alle interferenze tra Aggiudicatario e G.Eco srl. L’Aggiudicatario dovrà attenersi scrupolosamente alle indicazioni impartite da G.Eco srl e non dovrà in alcun modo compromettere il normale esercizio e funzionalità dell’impianto esistente e operante.

Alcune specifiche:

- 1) **Tipologia di materiale:** carta e cartone derivanti principalmente dal ciclo dei rifiuti urbani (a valle della raccolta differenziata – raccolta “porta a porta”) ed in frazione minore dal ciclo degli speciali, finalizzato ad ottenere un recupero ed una migliore separazione/valorizzazione del materiale trattato.



La carta e il cartone sono materiali costituiti principalmente da particelle fibrose quasi sempre di natura vegetale (fibre cellulosiche). La carta si distingue dal cartone principalmente per la grammatura, ossia il peso espresso in grammi al metro quadro. La carta ha una grammatura fino a 150 g/m<sup>2</sup>. I prodotti fra 150 e i 250 g/m<sup>2</sup> possono appartenere tanto alla carta quanto al cartoncino, mentre quelli fra i 400 e i 600 g/m<sup>2</sup> stanno fra i cartoncini e i cartoni. I manufatti cartari di grammatura superiore a 600 g/m<sup>2</sup> sono propriamente considerati cartone. I cartoni sono sempre fabbricati a più strati.

G.Eco metterà a disposizione le analisi merceologiche condotte dal consorzio COMIECO nell'anno 2021.

Sarà cura dell'Aggiudicatario in fase di sopralluogo obbligatorio prelevare dei campioni di carta e cartone fisicamente presenti in impianto al fine di condurre analisi al fine di avere riscontro accurato ed aderente alla realtà.

- 2) **Scopo del trattamento:** separazione, recupero e specifica valorizzazione del materiale processato
- 3) **Produzione oraria:** l'impianto dovrà essere in grado di trattare 15 t/h di materiale. Si precisa che la produzione oraria potrà variare sensibilmente a seconda della tipologia del materiale in ingresso al trattamento stesso.

## **Art. 1.1. Componenti impianto meccanico**

### **1. Tramoggia di carico**

E' richiesto di prevedere un rullo scolmatore motorizzato per dosare il materiale sul nastro successivo, compreso di centralina idraulica.

### **2. Nastro trasportatore a tapparelle metalliche**

Dalla tramoggia di carico, dopo essere passato dal rullo scolmatore, il materiale dovrà essere movimentato e caricato al vaglio a tre stadi seguente. Pertanto si dovrà prevedere un nastro sotto la tramoggia ed un nastro di carico del vaglio.



### 3. Serie di nastri trasportatori in gomma

Ciascuno di questi nastri, come meglio specificato nella tabella sottostante, avrà la funzione di movimentare il materiale cartaceo.

### 4. Vaglio a dischi a tre stadi

La macchina dovrà essere composta da tre piani di vagliatura con salto intermedio a ciascun piano per migliorare l'efficienza di separazione e la resa di vagliatura del materiale processato.

#### Impianto Elettrico

Ogni vaglio si intende comprensivo di bordo macchina, completo di una scatola di derivazione per la potenza e gli allarmi posta sul basamento dello stesso.

Dovrà essere equipaggiato con quadro di comando e controllo completo di segnali per il dialogo con il resto dell'impianto.

Oltre al quadro generale di comando, controllo e potenza, dovrà essere previsto un quadro di comando in quota sulla passerella.

### 5. Vaglio a dischi a singolo stadio

### 6. Piattaforma di selezione

Il materiale separato, discendente dalla vagliatura posta sopra, verrà introdotto in una tramoggia di scarico atta ad inviare il materiale nei box di accumulo sottostanti.

### 7. Serie di strutture di sostegno ed accessori a servizio delle macchine

Struttura di sostegno per nastri trasportatori comprensive delle tramogge di scarico dei materiali selezionati dalla macchina stessa.

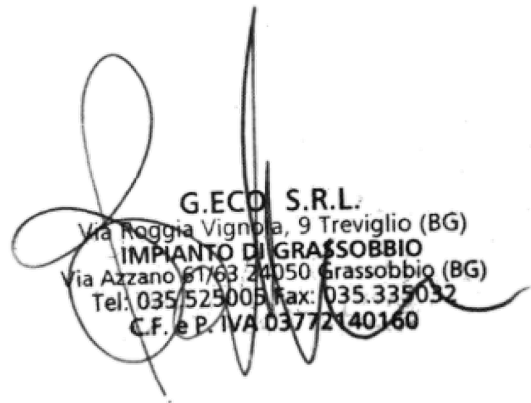
#### Impianto Elettrico

Dovrà essere previsto l'adeguamento dell'impianto alla circolare industria 4.0



## Linea arie

Si dovrà prevedere impianto di aspirazione e depurazione delle arie prelevate dalle varie parti dell'impianto.

  
**G.ECO S.R.L.**  
Via Roggia Vignola, 9 Treviglio (BG)  
**IMPIANTO DI GRASSOBBIO**  
Via Azzano 61/63 24050 Grassobbio (BG)  
Tel: 035/525005 Fax: 035.335032  
C.F. e P. IVA 03772140160

