

STEFANO PETRIGLIERI

Via Gramsci, 12 – 27058 Voghera (PV) · mob. (+39) 335.6696034 – (+39) 342.3201168

e-mail: stefano.petriglieri@gmail.com – PEC: stefanopetriglieri@pec.it

ESPERIENZA

MAGGIO 2019 - OGGI

LIBERO PROFESSIONISTA, DITTA INDIVIDUALE – VOGHERA (PV)

ing. Stefano Petriglieri – Servizio di Recupero e Smaltimento Rifiuti Speciali – P.IVA 02759490184.

Attività di consulenza tecnico-economica nell'ambito della gestione degli impianti di produzione di Combustibile Solido Secondario (CSS e CSS-C), di trading di CSS e CSS-C e di rifiuti speciali pericolosi e non. Grazie ad una ventennale esperienza maturata nell'ambito della gestione dei contratti con i cementifici delle maggiori multinazionali di settore e con i principali termovalorizzatori italiani, sono in grado di comprendere le loro necessità sia tecniche che economiche e ricercare sul mercato i rifiuti che meglio rispondono a tali esigenze. Inoltre, la conoscenza del mercato dei combustibili alternativi sia a livello locale che più in generale su scala europea, mi consentono di fornire i seguenti servizi:

- ricerche di mercato finalizzate all'individuazione dei possibili destini di recupero e/o smaltimento per rifiuti speciali, anche pericolosi. Le soluzioni sono fornite sulla base delle specifiche esigenze del cliente e sono finalizzate alla massimizzazione dei benefici per i destini finali e del cliente stesso avendo però particolare attenzione agli aspetti ambientali;
- gestione di contratti di allocazione dei CSS e CSS-C presso impianti di utilizzo quali inceneritori con recupero di energia, cementifici operanti sia sul territorio nazionale che in Paesi Europei e/o appartenenti all'OCSE;
- gestione di contratti di allocazione di particolari tipologie di rifiuti pericolosi presso impianti di utilizzo quali inceneritori con recupero di energia, pirolizzatori e cementifici prevalentemente operanti in Paesi Europei al di fuori dei confini nazionali;
- gestione di contratti di smaltimento dei residui derivanti dal processo di produzione dei CSS – CSS-C presso discariche operanti sul territorio nazionale;
- gestione per la parte commerciale di un network di impianti di trattamento situati sul territorio nazionale;
- gestione di contratti di allocazione di *Secondary Reducing Agent* (SRA) ex UNI 10667-17, presso altoforni e/o acciaierie ad arco elettrico operanti sia sul territorio nazionale che Europeo, ivi inclusa la consulenza tecnica per la realizzazione degli impianti per la produzione dell'SRA stesso;
- studi di fattibilità ed individuazione di soluzioni logistiche più efficienti *customizzate* alle esigenze specifiche del cliente, ivi incluse quelle che prevedono l'utilizzo di navi con rifiuto caricato in stiva o in container;
- supporto nella pratica di notifica per il trasporto transfrontaliero dei rifiuti ex Regolamento (CE) 1013/06 presso le Autorità Competenti;
- consulenza tecnico ed economica a supporto degli investimenti nell'ambito del trattamento dei rifiuti: a) studi di fattibilità sulla redditività dell'investimento; b) business case studiati sulla base delle esigenze del cliente.

2016 – OGGI

COORDINATORE, COMMISSIONE TECNICA UNIPLAST – MILANO

Coordinatore in qualità di esperto del Gruppo di Studio GS8 “Valutazione dei rifiuti solidi Plastici per impieghi in metallurgia e siderurgia e per ottenimento di combustibili liquidi” della Sottocommissione SC25 “Recupero delle Materie Plastiche”. Nella posizione svolgo l’attività di coordinamento relativa alla armonizzazione ed unificazione delle norme tecniche UNI riferite in particolare alla **UNI 10667-17: Materie plastiche prime-secondarie - Parte 17: Miscele di materie plastiche eterogenee provenienti da residui industriali e/o da materiali da post-consumo destinate a processi di riduzione in impianti siderurgici - Requisiti e metodi di prova** e alla **UNI 10667-18: Materie plastiche prime-secondarie - Miscele di materie plastiche eterogenee a base di poliolefine provenienti da residui industriali e/o da materiali da post-consumo destinate a conversione in combustibili liquidi e/o gassosi - Parte 18: Requisiti e metodi di prova**

2004 – 2019

RESPONSABILE FUNZIONE RECUPERO ENERGETICO, COREPLA – MILANO

Gestione del flusso di scarti derivanti dai processi di selezione dei rifiuti provenienti dalla raccolta differenziata degli imballaggi in plastica su tutto il territorio nazionale. Nella posizione ho svolto le seguenti attività:

- gestione contratti di allocazione dei rifiuti presso impianti di produzione di CDR/CSS, inceneritori con recupero di energia, cementifici e discariche;
- gestione contratti di vendita del *Secondary Reducing Agent* (SRA) all’altoforno;
- predisposizione di appositi *business plan* e valutazione della redditività degli impianti di produzione di Combustibile Alternativo;
- valutazione offerte economiche relative alla gestione degli scarti presso gli impianti di recupero/smaltimento;
- confronto risultati (% imballaggi recuperati) in relazione agli obiettivi previsti dalla vigente normativa (D.Lgs. 152/06 e ss.mm.ii.) e predisposizione delle eventuali azioni correttive;
- verifica in loco, diretta o attraverso il coordinamento di società esterne, del rispetto dei parametri previsti a contratto;
- interventi, come referente tecnico, alle riunioni per la definizione dell’Accordo Quadro ANCI/CONAI per gli aspetti legati alla termovalorizzazione dei rifiuti di imballaggi in plastica;
- partecipazione attiva alle riunioni del CTI (Comitato Termotecnico Italiano) in particolare nel gruppo consultivo “Energia da Rifiuti”;
- intervento all’audizione del Senato della Repubblica Italiana per “*Indagine conoscitiva sull’impatto ambientale dei termovalorizzatori*” indetta dalla 13° commissione permanente, svolta il 16 marzo 2005;
- partecipazione al gruppo di lavoro per la stesura del Decreto 14 febbraio 2013, n. 22 – *Regolamento recante disciplina della cessazione nella qualifica di rifiuto di determinate tipologie di combustibili solidi secondari (CSS), ai sensi dell’art. 184-ter, comma 2, del decreto legislativo 3 aprile 2006, e successive modificazioni* –
- partecipazione come coordinatore alla sottocommissione UNIPLAST SC 25 “*Recupero delle Materie Plastiche*”;
- partecipazione come *project leader* al gruppo di lavoro di *European Association of Plastic Recycling and Recovery Organisations (EPRO) “Chemical & Energy Recovery Working Group”*.

Ho gestito un budget di 100.000.000 €. Riportavo al Direttore Generale e coordinavo n° 4 risorse umane.

2002 – 2004

ASSISTENTE AL RESPONSABILE DELLA SELEZIONE, COREPLA – MILANO

Gestione degli impianti di selezione dei rifiuti derivanti da raccolta differenziata di imballaggi in plastica. Nella posizione ho svolto le seguenti attività:

- ridefinizione dei parametri tecnici ed economici nei contratti di selezione a livello nazionale e gestione dei medesimi, in funzione del contenimento dei costi richiesti dalla direzione;
- verifica in loco, diretta o attraverso il coordinamento di società esterne, del rispetto dei parametri previsti a contratto;
- ideazione e implementazioni corsi di aggiornamento per le risorse umane degli impianti di selezione.

Riportavo al Responsabile di Funzione e coordinavo n° 3 risorse umane.

2001 – 2002

CAPO TURNO, LOMELLINA ENERGIA S.R.L. – PARONA (PV)

Svolgevo attività di responsabile di produzione nel turno, presso l'impianto di preselezione e termovalorizzazione dei rifiuti solidi urbani da 15MW di Parona (PV) del gruppo Foster Wheeler Italia.

Riportavo al responsabile di Produzione e coordinavo n° 5 risorse umane.

2000 – 2001

SUPERVISORE TECNICO-GESTIONALE, CONSORTIUM S.R.L. – FERENTINO (FR)

Svolgevo attività di collaudo e avvio della piattaforma polifunzionale per lo stoccaggio ed il trattamento chimico-fisico di rifiuti speciali non pericolosi del gruppo EMAS Ambiente S.p.A. con sede a Roma. Nell'impianto svolgevo anche il compito di Responsabile del Servizio di Prevenzione e Protezione ex D.Lgs. 626/94 e D.Lgs. 494/96

Riportavo al responsabile tecnologie ed impianti, collaboravo con n° 2 tecnici e coordinavo n° 4 risorse umane.

1999 – 2000

CONSULENTE, FORNITURE E SERVIZI INDUSTRIALI S.R.L. – VOGHERA (PV)

Svolgevo attività di consulenza ambientale per le istanze da presentarsi presso le autorità competenti (Regione e/o Provincia) per la gestione dei rifiuti.

Riportavo all'Amministratore Unico della società.

ISTRUZIONE

1998

LAUREA IN INGEGNERIA PER L'AMBIENTE ED IL TERRITORIO, UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI PAVIA

Laureato a pieni voti con una tesi sperimentale dal titolo: *"Modellizzazione a reti neurali della produzione di percolato in una discarica"*.

Esame di stato per l'abilitazione alla professione superato con esito positivo; iscritto all'ordine degli Ingegneri di Pavia al n. 2125.

BREVETTI

- **Procedimento e apparato per la produzione di gas combustibile ottenuto da miscele di plastiche a fine vita.**
- **Descrizione:** COMBUSTIBILE OTTENUTO DA MISCELE DI PLASTICHE A FINE VITA Titolari: Centro Sviluppo Materiali S.p.A. (50%) Consorzio Nazionale per la Raccolta, il Riciclaggio e il Recupero degli Imballaggi

in Plastica (35%) Consorzio Nazionale Imballaggi (15%)

- **Inventori:** Pietro TOLVE, Fabio SALVATI, Massimo PARAVIDINO, Stefano PETRIGLIERI, Valter FACCIOTTO
- **Data di deposito:** 26-05-2014;
- **Data di concessione:** 03-11-2016;
- **Numero concessione:** 0001425593;
- **Classificazione:** C10J 3/00, C10J 3/12

COMPETENZE

- **Lingue straniere**

Buona conoscenza della lingua inglese sia scritta che parlata

- **Conoscenze Informatiche**

Linguaggio Fortran '77

Ottima conoscenza degli applicativi del pacchetto Microsoft Office del sistema ERP ORACLE

Discreta padronanza di AUTOCAD14 e MATLAB

- **Corsi di formazione**

Total Cost Management: 1) Analisi Valutazioni e gestione dei rischi; 2) Economia e Finanza per le PBE presso AICE – Associazione Italiana di Ingegneria Economica -;

Public Speaking presso Community Group;
La Gestione dei Collaboratori presso la Scuola di Palo Alto – Business & Management School;

Fondamenti di finanza aziendale per non specialisti presso CEGOS Italia;

Tecnica e psicologia di negoziazione presso la Scuola di Palo Alto - Business & Management School;

Negoziazione Avanzata presso la scuola di Palo Alto - Business & Management School

PUBBLICAZIONI

- **Recycling of plastic Packaging in raw materials as substitute of carbon source for iron ore reduction in the steel industry.**

5 maggio 2019. La Metallurgia Italiana. *International Journal of the Italian Association for Metallurgy.*

- **Materie plastiche prime secondarie. L'uso nelle acciaierie.**

27 luglio 2018. U&C Unificazione & Certificazione Rivista n. 8/2018. Rivista dell'UNI Ente Nazionale di Normazione.

- **Materie Plastiche prime secondarie.**

25 settembre 2016 U&C Unificazione & Certificazione Rivista n. 9/2016. Rivista dell'UNI Ente Nazionale di Normazione.

- La valorizzazione energetica dei rifiuti di imballaggio in plastica.

8 maggio 2008. Atti del XXIX Convegno Scuola AIM (Associazione Italiana di Scienza e Tecnologia delle Micromolecole) Mario Farina su Ciclo di vita dei materiali polimerici.

ALTRE INFORMAZIONI

- Attitudini

Relazioni interne ed esterne intese come gestione dei rapporti tra cliente e fornitore. Forte orientamento al risultato, attività in team, visione generale dei processi, facilità di apprendimento, flessibilità verso i cambiamenti di scenario, risk management, problem solving e controllo dei costi, adattabilità a lavorare sotto stress anche in contesti poco organizzati.

- Disponibilità

Sono disponibile alla trasferta ed al trasferimento anche per lunghi periodi.

- Interesse

Lettura, viaggi, nuove tecnologie

- Sport

Running, sci, karate

INFORMATIVA D.LGS. 196/03

- Autorizzazione al trattamento dei dati

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel cv ai sensi dell'art.13 del Decreto Legislativo 30 giugno 2003, n. 196 "Codice in materia di protezione dei dati personali" e art. 13 del GDPR (Regolamento UE 2016/679)


Stefano Petriglieri